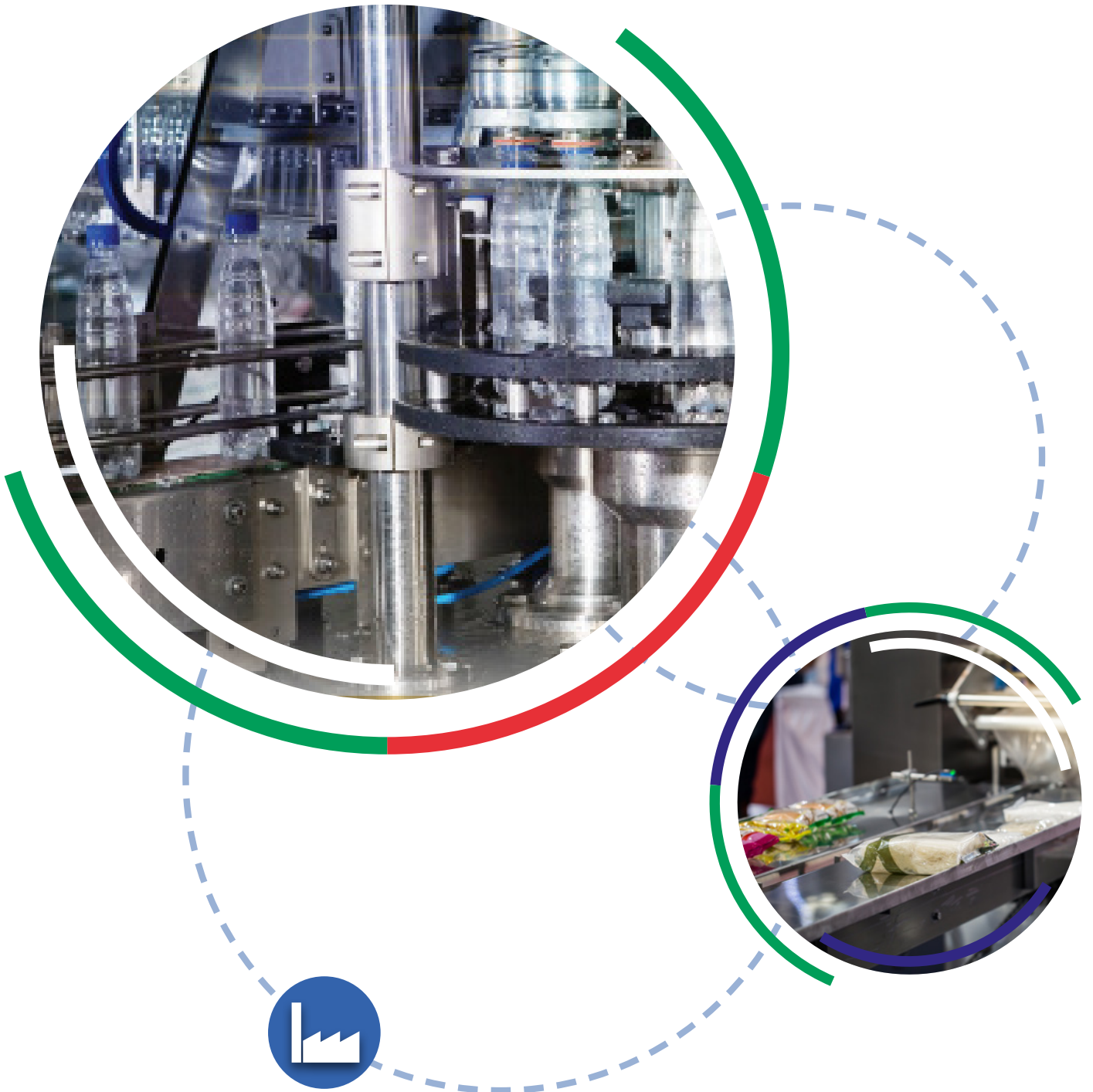


Food and Beverage Solutions



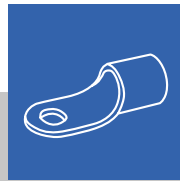
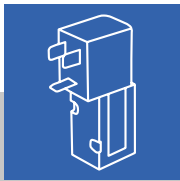
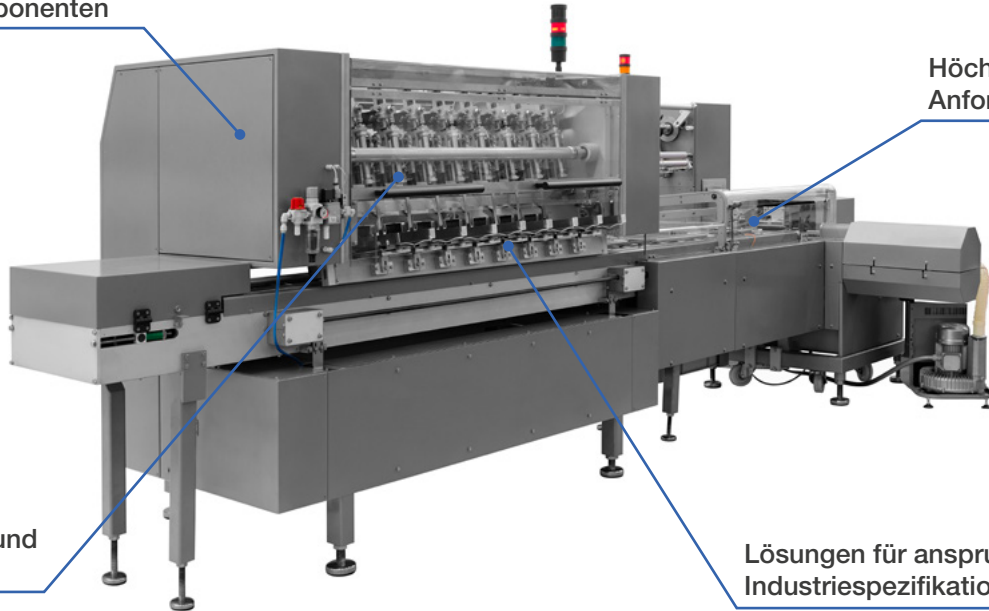


Robuste Systeme und Komponenten

Höchste Hygiene-Anforderungen

Hohe Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer

Lösungen für anspruchsvolle Industriespezifikationen



KENDRION

MENNEKES
MY POWER CONNECTION

Klauke®

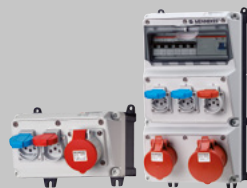
ELEMATIC®

PANDUIT™



Mediengetrennte Magnetventile Serie 97

- Unter Einhaltung der vorgeschriebenen Normen gefertigt
- Grosse Durchflüsse und optimale Medienbeständigkeit
- Keine Querkontamination möglich
- Gute Spüleigenschaften



AMAXX® Steckvorrichtungen aus AMELAN

- Unter Einhaltung der vorgeschriebenen Normen gefertigt
- Höhe Beständigkeit gegen Chemikalien um eine Reinigung zu gewährleisten
- Vermehrung von Keimen nicht möglich, dank glatt hergestellten Fronten aller Kombinationen
- Auf elektrische Sicherheit und Qualität geprüft



Edelstahl-Kabelschuhe

- Geeignet für Anwendung mit anspruchsvollen und aggressiven Umgebungsbedingungen
- Oxidationsfrei und lebensmittelkonform durch Edelstahl V4A
- Korrosion- und Temperaturbeständig bis 400°C



2-LOCK™ Kabelbinder mit doppeltem Metallzahn

- Polyamid 6.6 natur mit Doppelzahn aus Edelstahl AISI 316
- Halogenfrei
- UV-beständig
- Entflammbarkeitsklasse des Materials: UL 94-V2 Das Brennen stoppt innerhalb von 60 Sekunden
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen: aromatische Lösungsmittel, Öle, Fette, Mineralöl



Lösungsorientiertes Produkt

- Ideal für anspruchsvollen industriellen Umgebungen
- Identifizierbar: durch Metalldetektoren und Röntgeninspektionsgeräte
- Unter Einhaltung der vorgeschriebenen Normen gefertigt
- Eindeutige blaue Farbe: erleichtert die schnelle visuelle Erkennung
- Chemikalien-, abrieb- und UV-beständig

Klare Vorschriften für hygienisches Maschinen-Design

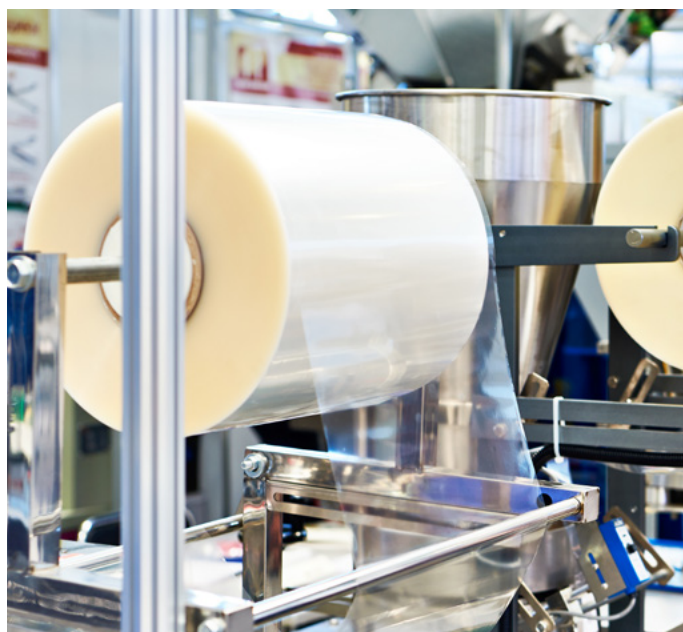


Lebensmittel müssen den höchsten Sicherheitsansprüchen genügen und die Gesundheit der Verbraucher steht dabei im Mittelpunkt. Wir engagieren uns dafür und möchten dazu beitragen, indem wir stets die sichersten und geeignetsten Produkte anbieten.

Die Europäische Union ist weltweit der wichtigste Lebensmittelmarkt und der grösste Importeur/Exporteur von Lebensmitteln. Hersteller von Produkten, die mit Lebensmitteln in Kontakt kommen, müssen anspruchsvolle EU-Verordnungen erfüllen. Die regulatorischen Rahmenbedingungen für den Konsumentenschutz in der EU haben weltweit Massstäbe gesetzt.

In Europa sind die Aspekte Hygiene und Sicherheit sehr genau geregelt (gem. European Hygienic Engineering & Design Group EHEDG).

Die Verordnung 817.023.21 des EDI ist die aktuelle Bedarfsgegenständeverordnung der Schweiz mit Stand vom 01.12.2019. Sie umschreibt die Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen und legt die Anforderungen an sie fest. In Ihrer aktuellen Form wurde sie an das gültige Recht der Europäischen Union und deren Rahmenverordnung (EU) 1935/2004/EG angeglichen.



Alle Materialien, die mit Lebensmitteln in Kontakt kommen, müssen die gesetzlichen Anforderungen erfüllen. Die wichtigsten Bestimmungen:

- EC1935/2004/EG
- EC10/2011
- EC2023/2006
- FDA
- HACCP

EU-Rahmenverordnung (EU) 1935/2004/EG

Die EU-Rahmenverordnung (EU) 1935/2004/EG trat am 24. Oktober 2004 in Kraft und gilt für alle Materialien und Gegenstände, die mit Lebensmitteln in Kontakt kommen, z. B. Verpackungen.