

Kuhnke Locking Line
Solenoid Technology

Kuhnke Motorschloss HS7722

Motorbetriebenes Schloss

Die zunehmende Automatisierung in vielen Bereichen unseres Lebens erfordert neue Schloss- und Verriegelungssysteme. Die Kombination aus mechanischer Verriegelung, motorischer Antriebseinheit, Endlagensensoren und Elektronik wurde im neuen Motorschloss umgesetzt. Eine Maschinentür nicht nur zu verriegeln, sondern diese schonend und kraftüberwacht in die Türdichtung zu ziehen, ist eine der zahlreichen Aufgaben des Motorschlusses. Eine automatische Nachjustierung der Tür bei verschlissener Dichtung zählt zu den Vorzügen dieser Verriegelung.

Beim Öffnen bietet der große Verfahrbereich von bis zu 40 mm weitere Positioniermöglichkeiten, um beispielsweise das Entlüften von Heißdampf bei Öfen zu realisieren.

Folgende Sicherheitsaspekte wurden berücksichtigt: Fehlbedienungen bei Erstbetrieb, Schutz des Bedienpersonals während des automatischen Schließens der Tür, Schutz der Türmechanik vor Beschädigung, EMV-Schutzmaßnahmen, Schmelzsicherungen gegen Leitungsüberlastungen.

Im Schlossbereich hat Kendrion Kuhnke Automation einen enormen Erfahrungsschatz und liefert für viele Kundenanwendungen eine optimale und angepasste Lösung.

Eigenschaften

- Verfahrbereich von bis zu 40 mm
- Kraftüberwachtes Schließen
- Zuziehkräfte von bis zu 400 N
- Mehrere Positionen anfahrbar
- Notentriegelung



Technische Daten

Typ	Kuhnke Motorschloss HS7722
Verfahrbereich	40 mm
Geschwindigkeit	6,5 mm/s
Positionssensoren	6 x Lichtschranke (Open collector 30mA), 1 x Mikroschalter
Maximale Zuziehkraft	400 N
Spannungsversorgung	24 V DC
Leistung	19 W (@ 24 V DC)
Betriebstemperatur	0 °C...+80 °C
Gehäuse	Kunststoff
Abmessungen (B x L x T)	117 x 227 x 30 mm

We reserve the rights of modification, omission, error with respect to the products. Illustrations similar. All rights reserved by the individual copyright holders.